



海洋儀器

致力于电子测试、维护领域!

感谢您对我们公司的信任并购买我们的Weller WD1/WD1000产品。为了保证产品的完美运转，我们的生产有着严格的质量要求。

警告

请先仔细阅读我们的说明书和附带的安全信息，然后再启动设备，否则有可能损伤身体或带来生命危险!

由于对设备错误的操作或者未经授权的改造，生产商不负有赔偿责任!

集成了 WCB1 的 Weller 焊台符合 EC 声明，还符合 89/366/EEC 和 73/23EEC 规范。

2 描述

2.1 主机

集成了 WCB1 的 Weller 焊台

焊台为了发展工业产品技术，包括维修和实验区域，Weller WD1/WD1000 是它产品线的一个组成部分。焊接工具领域中的数控电子、高质量感应器和热传导技术保证了烙铁头温度控制波动的精准。

最高的温度精确性和优选，在封闭的控制循环中，测量值在压力下的动态温度行为快速精准的达到记录。焊接工具本身被 WD1/WD1000 自动识别并且和指定的控制参数保持一致。这意味着可以避免重新校准。

烙铁头的各种电压均衡选项 (8)，控制单元和烙铁的抗静电设计提高了质量标准。

定制设计的校准功能，偏移值输入选项，可编程的温度减少 (逆流) 和备用功能和互锁功能扩展单元的功能多样性。

预期温度可以设定在 50 摄氏度--450 摄氏度之间，指定值和实际值都是数字化显示。三个温度按钮用来做混合温度选择。达到预设温度时，可视化的闪光灯会发出信号。

2.2 支架

烙铁在不用的时候必须被放置安全台上

焊笔不用的时候可以放在工作环境改造学类似蜂窝的漏斗上面，这个漏斗有四个不同的部件组装。存储区是为沉积在烙铁头上面的焊料预备的。底座的盘子放入海绵来清洁烙铁头的残留物。

2.3 焊笔

wsp 80: 袖珍型焊笔，wsp 80 焊笔是典型的有快速和精确升温的成就的焊笔。感谢他袖珍的设计和输出功率 80w

wmp:

wta 50 :电烙镊子

lr 82:

请看附件清单里有其他型号的焊接工具可以连接

3 启动

在拆封的时候当心小的部分和附件

放置焊接工具到支架上面，插入焊笔的插销到主机的连接口，向右转动外壳锁定，检查电源电压辨认统一和开关在关闭状态。

连接主机电源，打开主机开关，主机作自我测试，藉此显示所有的操作环境。

接下来，设置温度瞬间被显示出来，电子系统这时候自动打开显示目前的值。闪电符号出现表示三个温度按键 I II III 选定的温度被显示出来。闪电符号是形象化的控制检查。当显示稳定，预示着加热完成。闪动预示着需要的温度无法到达。

3. 1 温度设定

3. 1. 1 温度设定

作为一个尺度，屏幕显示的温度是相对的实际值，通过“up”和“down”来转变原有的值到指定的值。此时温度标记“°C”或“°F”闪动

制定的值现在可以被改变，通过按下一次“up”或“down”将接受相应的一个指令，假如按下不放，指定的值很快的改变。大约两秒后松开，显示温度自动地变成实际温度。

3. 1. 2 通道 I II III 选择

在工作中 3 个温度通道可以切换。

例如：工作设定： I 150° C (300 ° F)

II 350° C (662 ° F)

III 380° C (716 ° F)

开机时自动选择一个通道（上次关机时设定的通道），按下其他通道按键，此时温度标记“°C”或“°F”闪动，通道改变。

3. 1. 3 分配温度通道 I II III

3 个温度通道 I II III 可以被分配为预期的温度。

选择准备设定预期温度的通道，“up”或“down”按下，新的温度被设置，温度标记“°C”或“°F”闪动，接下来，按下所选择的通道按键，显示分配的通道温度闪动 3 秒后，就采用的实际温度是大的显示的温度，放下按钮。

当焊笔不常用的时候可以选择温度低的通道。

4. 特殊的功能

特殊功能被分为两个菜单部分

特殊功能菜单一：常用的功能；例如备用，补偿，出厂设置

特殊功能菜单二：校温，

4. 1. 特殊功能菜单一

假如“up”和“down”同时按下两秒，菜单选择被激活，有显示“-1-”，放下按钮。

接下来有 offset, setback, standby temperature, off time, lxck function, window, temperature version. 可以设置

按键 I II 是用来左右切换菜单

按键 III 是用来离开这个菜单

1, 回出厂设置 (fse)

进入特殊功能菜单，同时按下“UP”和“DOWN”，屏幕显示“fse”，出厂设置完成。

2, 待机温度设定 (standby)

当设定自动降温时间用完时，指定温度自动下降到待机温度，实际温度被显示（闪动），“STANDBY”显示出来在屏幕的左上角位置。通过“UP”和“DOWN”可以改变待机温度。

3, 自动降温时间设定 (setback)

当焊笔不用时，用完指定的自动降温时间，焊笔温度自动降到待机温度状态，屏幕左边显示“setback”，通过“UP”和“DOWN”可以改变待机时间。

4, 自动关机时间设定 (off)

当焊笔不用时, 自动关机的时间用完时, 焊笔的发热系统切换到关闭状态, 这个时间可以设定在 0-999 秒之间, 设定 0 秒, 待机功能关闭。待机功能的温度开关是独立实现的。实际温度被显示 (闪动) 并且可用做残余温度指示; “OFF” 出现在显示屏左边。50 摄氏度以下, 一个闪动的破折号出现。

5, 温度补偿 (offset)

烙铁头的实际温度可以比改变, 改变的范围是 $\pm 40^{\circ}\text{C}/\pm 72$, 通过 “UP” 和 “DOWN” 可以增加或者减少补偿的温度。此时屏幕的左边显示 “offset”。

6, $^{\circ}\text{C}/^{\circ}\text{F}$ 切换

通过 “UP” 和 “DOWN” 可以互相切换。

7, 区域锁温 (windows)

限制温度变化范围最大为 ± 99 摄氏度, ± 180 华氏, 首先锁定一个温度 (看 8), 设定温度在限制温度变化的中间任意设定。用 “up/down” 去改变窗口范围的大小。在屏幕的左边显示 “windows”。

8, 锁温功能

锁定焊台。锁定之后, 焊台更多的设置不能改变, 切换 I II III是可以的, 屏幕中间有大的 “off” 显示。在屏幕的右下方有一个锁的标志在闪动, “up” 或 “down” 可以输入 3 位代码。确定这个代码按 III 5 秒。焊台被锁定, 锁标志在屏幕由下角显示。

退出菜单, 按 I, II。

解锁, 在显示温度状态下, 同时按下 “UP” 和 “DOWN”, 两秒后放开, “on” 在屏幕显示, 通过 “up” 或 “down” 输入正确编码, 按 III 确认, 焊台被解锁。

注意在锁温的时候要牢记代码。一旦代码遗忘, 憨态将不能解锁。

4.2 特殊功能菜单 2

假如同时按下 “up” 和 “down”, 大约 4 秒后菜单 2 的校准功能和焊台被激活。

显示 “-2-” 放下按键, 屏幕由 “fcc” 显示

I II 用来菜单选择

4.21 校温功能 (工厂校温检查)

执行这个功能, 允许焊台的精确温度的一个检查和一个可能有偏差的校正

执行校温功能, 烙铁头温度必须被测量, 表面温度测量温度的工具可以用在这里。

选择校正的点用 “up/down”

III 用来离开这个菜单

“up” : 校正的点 450 摄氏度/842 华氏温度

“down” : 校正的点 100 摄氏度/212 华氏温度

此时可以做一下出厂设置 (看 4.11)

注意:

在校温的过程中焊笔变热, 发热的焊笔远离易燃物。

焊台 (不带焊笔) 在校正实验室也能够执行校正, 焊笔的校正值被模拟出来。

4.2.2 改变校正

按下 “down” 校正在 100 摄氏/212 华氏

焊台调节焊笔的温度到 100 摄氏度/212 华氏温度。一旦温度变静止 (温度指示点闪动), 烙铁头的温度 (通过外部测温设备) 和现实的温度比较, 如果背离, 通过 “up/down” 可以调节, 最大的调解范围是 $\pm 40/\pm 72$, 如果测得结果与显示相符, 按 II 确认温度背离为 0, 结束在 100/212 的校准。

按 III 退出, 没有存储任何修改

按“up”

校正 450/842

焊台的温度调节到 450/842，一旦温度变静止（温度指示点闪动），烙铁头的温度（通过外部测温设备）和现实的温度比较，如果背离，通过“up/down”可以调节，最大的调解范围是 $\pm 40/\pm 72$ ，如果测得结果与显示相符，按 II 确认温度背离为 0，

结束校正 450/842

按 III 退出，没有存储任何修改

完成两个校正点 100/212 和 450/842 后，完成校温和确认，校温的过程完成。

4.2.3 焊台编码

当时用很多 wd 焊台，你可以分配一个从 0-999 的编码给每一个焊台，达到区分的目的。

如果人意的 usb 插口被用，单独的 wd 焊台可以连接起来的功能，可以远程控制。为了这个目的，每个 wd 焊台需要一个明确的辨认的编码（id 号）。

用“up/down”来改变 id 号

切换上一级菜单用 I，

切换下一个菜单用 II。

III 被用于退出菜单 2

北京海洋兴业科技有限公司

北京市西三旗东黄平路 19 号龙旗广场 4 号楼 906

电 话：010-62176775 62178811 62176785

企业 QQ：800057747

官方网站：www.oitek.com.cn

邮编：100096

传真：010-62176619

邮箱：info.oi@oitek.com.cn



扫描二维码关注我们
查找微信企业号：海洋仪器